

KARTA GWARANCYJNA

1. Produkt marki UNI-MAX jest objęty 24 miesięcznym okresem gwarancji, począwszy datą sprzedaży według Kodeksu cywilnego lub 12 miesięcznym okresem gwarancji według Kodeksu handlowego. Gwarancja obejmuje udokumentowane wady materiału lub wady produkcyjne. Inne roszczenia wynikające z uszkodzeń o jakimkolwiek charakterze, bezpośrednio lub pośrednio, względem osób lub materiału są wykluczone.
2. Gwarancja nie obejmuje usterek spowodowanych niefachowym montażem lub manipulacją, niefachowym użytkowaniem, przeciążeniem, niedotrzymaniem wymogów podanych w instrukcji, zastosowaniem niewłaściwego wyposażenia dodatkowego lub nieodpowiednich narzędzi roboczych, manipulacją przez niepowołaną osobę lub uszkodzeń powstałych podczas transportu lub uszkodzeń mechanicznych. U niektórych typów produktów lub ich części, np. wyposażenie dodatkowe, silniki, węgielki, elementy uszczelniające i elementy instalacji cyrkulacji gorącego powietrza, które wymagają okresowej wymiany, przy zwykłym użytkowaniu można zakładać ich normalne zużycie w wyniku eksploatacji, które nie jest objęte gwarancją.
3. Przy podaniu zgłoszenia reklamacyjnego (lub roszczenia innego charakteru) należy przedłożyć, że produkt był sprzedany przez sprzedawcę, u którego produkt jest reklamowany oraz że okres gwarancji jest ciągle obowiązujący. W tym celu zaleca się, w interesie co najszybszego rozpatrzenia i załatwienia reklamacji przedłożyć kartę gwarancyjną z wyznaczoną datą produkcji i sprzedaży, numerem seryjnym (numer serii), pieczęcią punktu sprzedaży i podpisem sprzedawcy, ewentualnie ważnym dokumentem kupna-sprzedaży itp.
4. Reklamację należy zgłosić w punkcie sprzedaży, w którym dokonano zakupu lub wysłać produkt w rozłożonym stanie do naprawy.
5. Okres gwarancji zostaje wydłużony o czas, w którym produkt był w naprawie. Reklamowany produkt należy wysłać do punktu serwisowego wraz z opisem usterki/wady, należyście zapakowany (najlepiej w oryginalnym opakowaniu, które zaleca się pozostawić do tego celu) oraz załączyć kartę gwarancyjną lub inny dokument potwierdzający prawo do roszczenia z tytułu reklamacji.
6. Produkt należy wysłać do punktu serwisowego wyłącznie w wyczyszczonym stanie. W odwrotnym przypadku, z powodów dotrzymania zasad higieny nie będzie możliwe przyjęcie produktu do naprawy lub użytkownik zostanie obciążony kosztami wyczyszczenia produktu.

Reklamacje mogą Państwo wysłać do magazynu firmy transportowej w Polsce, pod adres podany w formularzu reklamacyjnym (RMA formularz) lub bezpośrednio na poniższy adres do naszego serwisu, aby przyspieszyć przebieg reklamacji.

ZAKŁAD NAPRAWCZY

Magazyn Úžice
Hlavní 29
277 45 Úžice
Czechy

W przypadku pytań prosimy o kontakt: KH TRADING, Sp. z o.o.

Tel.: 0 801 033 077

Fax: (022) 43 35 332

INTERNET: www.uni-max.com.pl

info@uni-max.com.pl

bok@uni-max.com.pl

GODZINY OTWARCIA: (opłata jak za połączenie lokalne) Pn – Pt: 7:30-16:00

www.uni-max.com

Tłumaczenie oryginału INSTRUKCJI OBSŁUG

Wałek ścierny śr. 90 mm



www.uni-max.com

bv 090

Produkt: Wałek ścierny śr. 90 mm	
Typ: BV 090	Numer fabryczny (seria):
Data produkcji:	Adnotacje o naprawie:
Data sprzedaży, pieczęć, podpis:	

Szanowni klienci, dziękujemy Państwu za zakupienie produktu UNI-MAX.

Nasza spółka jest gotowa do świadczenia usług dla Państwa – przed zakupem produktu, w trakcie i po jego nabyciu. W przypadku jakichkolwiek pytań, wniosków, czy problemów prosimy kontaktować się z naszym przedstawicielem handlowym. Będziemy starać się zareagować i rozwiązać Państwa problem. **Pierwsze uruchomienie tego urządzenia jest w rozumieniu tej instrukcji krokiem prawnym, poprzez który użytkownik z wolną i nieprzymuszoną wolą potwierdza, że tę instrukcję starannie przeczytał, zrozumiał jej znaczenie i zapoznał się ze wszystkimi ryzykami.**

UWAGA! Nie można próbować uruchomić (ewentualnie użytkować) urządzenia wcześniej niż przed zapoznaniem się z całą instrukcją obsługi. Instrukcję należy zachować do użytku w przyszłości.

Szczególą uwagę należy poświęcić zaleceniom dotyczącym bezpieczeństwa pracy. Nieprzestrzeganie albo niedokładne zastosowanie się do tych zaleceń może spowodować wypadek z udziałem Państwa lub innych osób, albo uszkodzenie urządzenia lub obrabianego materiału.

W szczególności należy przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa podanych na tabliczkach znamionowych, w które urządzenie jest wyposażone. Tych tabliczek nie wolno usuwać ani ich uszkadzać.

Dla uproszczenia ewentualnej komunikacji prosimy zapisać tutaj numer faktury albo innego dokumentu poświadczającego zakup.

OPIS

Komplet tulei i wałka z mocowaniem mimośrodowym taśmy szlifierskiej. 3 otwory na klucz regulacyjny DIN 1810 typ II.

Notatka: Konieczne jest zastosowanie gumowej podkładki pod taśmę ścierną, numer zam.: g.

DANE TECHNICZNE

Średnica robocza.....	90 mm
Obroty maks.	3 000 obr/min
Materiał.....	Ertalon (Belgia))
Średnica mocowania wałka	30 mm
Wysokość robocza	90 mm
Wysokość mocowania	115 mm
Całkowita wysokość	115 mm

Tekst, rysunki i dane obowiązują w momencie druku instrukcji. W celu nieustannego ulepszania naszych wyrobów zastrzegamy sobie prawo do zmiany danych technicznych bez wcześniejszego uprzedzenia.

ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA


Symbole wykorzystywane w niniejszych instrukcjach

 Uwaga!

Oznacza niebezpieczeństwo odniesienia poważnych obrażeń albo znaczne straty materialne.

 Narzędzia obrotowe

- Należy mieć zawsze założoną odpowiednią odzież (na przykład nie zakładać luźnych części ubrania, krawatów ani biżuterii, długie włosy zawiązać z tyłu, chronić nogi i nie nosić zużytego obuwia. Rękawy koszul należy zapinać albo zawiązać). Istnieje niebezpieczeństwo ich uchwycenia i nawinięcia przez wirujące części.
- Nie zdejmować osłon ochronnych i dbać, żeby obsługa była zawsze maksymalnie chroniona.
- Podczas pracy unikać kontaktu z poruszającymi się częściami. Ręce trzymać poza zasięgiem części obrotowych.

 Specyficzne

- U obsługi przewidywana jest znajomość bezpieczeństwa pracy dot. użytkowanej maszyny.
- Przestrzegać maksymalnych dozwolonych obrotów wałka.
- Przed rozpoczęciem pracy sprawdzić, czy nie jest uszkodzony wałek, mimośród mocujący i poprawne zamocowanie.
- Przed uruchomieniem sprawdzić przestrzeń roboczą, przede wszystkim obecność zapomnianych przyrządów mocujących.

OBSŁUGA

- Wałek przeznaczony jest do zastosowania w stacjonarnych maszynach obrotowych (frezarki stolarskie, szlifierki, wiertarki), których konstrukcja pozwala na bezpieczne i niezawodne zamocowanie we wrzecionie.

Typy wałków ściernych

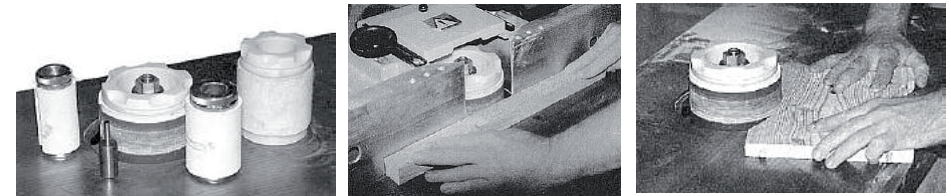
nr zam.	bv 045	bv 060	bv 090	bv 120
średnica robocza	45 mm	60 mm	90 mm	120 mm
maks. obroty	4500 obr/min	4500 obr/min	3000 obr/min	3000 obr/min
materiał	stal (czerniona)	Ertalon (Belgia)	Ertalon (Belgia)	Ertalon (Belgia)
średnica mocowania wałka	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm
wysokość robocza	90 mm	90 mm	90 mm	90 mm
wysokość mocowania	115 mm	115 mm	115 mm	115 mm
całkowita wysokość	115 mm	115 mm	115 mm	115 mm

Dostosowanie wałka przed zastosowaniem

- Na powierzchnię wałka nakleić trzeba taśmę podkładki gumowej (np. nr zam. g z naszej oferty). Podkładkę dostosować tak, by przekrywała powierzchnię wałka na jego wysokości i po obwodzie, oprócz rowka. Przykleić odpowiednim klejem (np. typu Chemopren). W celu osiągnięcia docisku poprzez naklejoną taśmę zamocować w wałka kawałek papieru ściernego. Po wyschnięciu zaokrąglić krawędzie i rogi taśmy papierem ściernym.

Wkładanie płótna ściernego

- Jako materiał ścierny zalecamy płótno (nie papier) ścierne o ziarnistości P 60 - P 120.
- Szerokość taśmy ściernej dostosować według długości rowka, długość z naddatkiem do przymocowania.
- Wyjąć mimośród, odwrócić taśmę, końce włożyć do rowka i obydwa zagiąć do powierzchni wewnętrznej w kierunku wychylenia rowka.
- Włożyć mimośród i odpowiednio, raczej lekko, dokręcić (przy pomocy klucza DIN 1810 typ II odpowiedniego wymiaru).
- Mechanizm nie jest naprężający. Podczas mocowania starać się możliwie jak najwięcej naprężyć taśmę poprzez wciśnięcie podkładki gumowej i zaciśnięcie końców do rowka. W innym przypadku powstać może przekrycie powodujące uderzenia. Do podobnej sytuacji może dojść w przypadku niejakościowych płócien, które się wydłużają.
- W przypadku cienkiego płótna może dojść do niedostatecznego zamocowania. W takim przypadku zagiąć jeden lub obydwa końce taśmy ścierniwej do siebie.
- Umieścić wałek na wrzecionie tak, by końce taśmy skierowane były identycznie w kierunku obracania.



OSTRZEŻENIE

Jeżeli wystąpi usterka, prosimy przesłać urządzenie na adres producenta, naprawa zostanie wykonana w możliwie najkrótszym terminie. Krótki opis usterki skróci jej lokalizację i czas naprawy. W okresie gwarancyjnym do urządzenia prosimy załączyć kartę gwarancyjną i dowód zakupu. Również po okresie gwarancyjnym wykonujemy dla Państwa naprawy po umiarkowanych cenach.

Żeby zapobiec uszkodzeniu urządzenia podczas transportu, należy dobrze je zapakować albo skorzystać z opakowania oryginalnego. Za uszkodzenia powstałe podczas transportu nie ponosimy odpowiedzialności, a przy reklamowaniu usługi transportowej znaczenie ma poziom opakowania urządzenia i jego zabezpieczenie przed uszkodzeniem.

Uwaga: Rysunki mogą lekko różnić się od dostarczonego wyrobu, tak samo, jak może różnić się rodzaj i typ dostarczonego wyposażenia.

Akcesoria: Jest to wynik ciągłego postępu i takie zdarzenia nie mają wpływu na odpowiednie funkcjonowanie wyrobu.